



催(通)用件登记				曲轴输出端				KM2V80G			
绘图				图样标记				数量			
审核				S				1			
旧底图总号				去				家			
底图总号				未				家			
签字				无锡开普动力有限公司				日期			
设计				日期				设计			
校对				日期				校对			
审核				日期				审核			
工艺				日期				工艺			

催(通)用件登记				曲轴输出端				KM2V80			
绘图				图样标记				数量			
审核				S				1			
旧底图总号				去				家			
底图总号				未				家			
签字				无锡开普动力有限公司				日期			
设计				日期				设计			
校对				日期				校对			
审核				日期				审核			
工艺				日期				工艺			

催(通)用件登记				机体侧面安装尺寸				KM2V80-01002			
绘图				图样标记				数量			
审核				S				1			
旧底图总号				去				家			
底图总号				未				家			
签字				无锡开普动力有限公司				日期			
设计				日期				设计			
校对				日期				校对			
审核				日期				审核			
工艺				日期				工艺			

催(通)用件登记				侧盖法兰面安装尺寸				KM2V80-01002			
绘图				图样标记				数量			
审核				S				1			
旧底图总号				去				家			
底图总号				未				家			
签字				无锡开普动力有限公司				日期			
设计				日期				设计			
校对				日期				校对			
审核				日期				审核			
工艺				日期				工艺			